

HSL-WB2100 ist ein wasserbasierter, flexibler Heißsiegellack für Lebensmittelverpackungen. Der Lack kann direkt auf ALU-Folien aufgetragen werden und wird ab 120 °C schnell aktiviert. Er eignet sich besonders für ALU/ALU-Verpackungen und sorgt für eine zuverlässige, dichte Versiegelung. HSL-WB2100 wird häufig in der Verpackung von Keksen, Kuchen, Gebäck und festen Milchprodukten eingesetzt. Dank seiner wasserbasierten Zusammensetzung ist das Produkt ökologisch verträglicher und eine umweltfreundliche Alternative zu lösungsmittelbasierten Systemen. Darüber hinaus kann es auch in Aluminium-laminieranwendungen verwendet werden.

PRODUKTBESCHREIBUNG

Stellar HSL-WB2100 ist eine **wasserbasierte Heißsiegellack-Dispersion** auf Basis spezieller thermoplastischer Copolymere und Additive. Das Produkt kann **einlagig direkt auf ALU/ALU-Folien** aufgetragen werden und wirkt als **dichter Haftlack**, der vielseitig einsetzbar ist. Der Lack wird bereits bei **niedrigen Temperaturen** aktiviert; die genaue Temperatur sollte an die **Produktionsbedingungen** angepasst werden.

Eigenschaft	Wert
Aussehen	Milchige Flüssigkeit
Feststoffgehalt	35-45 %
Dichte (20 °C)	1,04 g/ml
Viskosität	27 s (DIN 53211, 4 mm)
Lösungsmittel	Wasser

ANWENDUNGSHINWEISE

Geeignete Materialien	ALU
Auftragsverfahren	Rotogravur, Walzenauftrag, Semiflexo
Auftragsmenge	2-6 g/m ² (Trockensubstanz)
Viskosität	15-20 sek. (DIN 53211, 4 mm)
Verdünnungsmittel	Dest. Wasser, Osmose Wasser
Trocknung	130-160 °C für 6-10 Sekunden

Die optimale Trocknung hängt von Faktoren wie Maschinengeschwindigkeit, Lackauftrag, Temperaturprofil, Verdampfung, Luftströmung und Luftfeuchtigkeit ab. Der Restfeuchte sollte regelmäßig gemessen und überprüft werden.

Versiegelungswerte N/15mm

AL / AL	N/15 mm: 12	(Brugger-HSG C 190°C, 1 sec, 460N, toleranz±2)*
AL / APET	N/15 mm: 7	(Brugger-HSG C 190°C, 1 sec, 460N, toleranz ±2)
AL / PS	N/15 mm: 8	(Brugger-HSG C 190°C, 1 sec, 460N, toleranz ±2)*

Die angegebenen Werte gelten bei 200 °C. Mit sinkender Temperatur nimmt die Haftung ab. Der wirksame Siegelbereich liegt zwischen 140 °C und 190 °C.

HYGIENE UND KONFORMITÄT

Die wasserbasierte Dispersion Stellar HSL-WB2100 erfüllt die hygienischen Anforderungen gemäß der Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 des Europäischen Parlaments und des Rates über Materialien und Gegenstände, die mit Lebensmitteln in Berührung kommen, sowie der Verordnung (EG) Nr. 10/2011 der Kommission über Kunststoffmaterialien und -gegenstände, die für den Lebensmittelkontakt bestimmt sind.

ARBEITSSICHERHEIT

Stellar HSL-WB2100 ist wasserbasiert und nicht entzündlich.

Längere Hautkontakte sollten vermieden werden. Für weitere Informationen siehe das Sicherheitsdatenblatt und die Konformitätserklärungen.

ABFALL- UND ENTSORGUNGSHINWEISE

Das Produkt muss unter Beachtung der nationalen gesetzlichen Abfallvorschriften entsorgt werden.

Empfohlene Abfallbewirtschaftung: Rückführung/ Recycling gemäß EU-Abfallrahmenrichtlinie (2008/98/EG), Anhang 1, Artikel 13. Weitere Informationen siehe das Sicherheitsdatenblatt.

LAGERUNG UND HALTBARKEIT

An einem kühlen und frostfreien Ort lagern. Vor Frost, direkter Sonneneinstrahlung und Temperaturen über 30 °C schützen. Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren. In der original verschlossenen Verpackung ist das Produkt 12 Monate haltbar. Das Produkt muss gemäß den offiziellen Vorschriften gelagert werden. Vor der Anwendung gründlich mit einem Dissolver durchmischen.

LIEFERFORM

Metall Hobbocks:	30 Kg
Kunststofffässer:	120 kg
IBC Container:	1000 Kg



Dieses Informationsblatt dient ausschließlich als **Information und Empfehlung** auf Grundlage unserer Erfahrungen. Die Anwendung muss an die jeweiligen **betrieblichen Bedingungen** angepasst werden. Rechtliche Ansprüche können daraus nicht abgeleitet werden. © 2024 – Alle Rechte vorbehalten
Tms Stellar E.U., Industriestraße 3, A-6841-Mäder, Österreich info@tms-stellar.com, www.tms-stellar.com