

Stellar HSL-1255AT

Lösungsmittelbasierter Heißsiegellack, entwickelt für Ein-Schritt direkt Beschichtung auf ALU-, PET-, PP- und Papierfolien. Eignet sich zum Versiegeln von ALU-, PET-, PS-, PP-, PVC- und PLA-Bechern. HSL-1255-AT wird vor allem in der Verpackung von Wasserbechern, Erfrischungsgetränken und Milchprodukten eingesetzt.

PRODUKTBESCHREIBUNG

Stellar HSL-1255-AT ist ein lösungsmittelbasierter **Heißsiegellack** auf Basis spezieller thermoplastischer Polymere und Additive. Das Produkt ist ein **heißsiegelfähiger Haftlack**, der im **Ein-Schritt-Verfahren** direkt auf **ALU-, PET-, PP- und Papieroberflächen** aufgetragen werden kann. Er zeichnet sich durch eine **sehr geringe Migrationsrate** aus und eignet sich auch für **vielfältige weitere Anwendungen**.

Eigenschaft	Wert
Aussehen	Milchige Flüssigkeit
Feststoffgehalt	30-35 %
Dichte (20 °C)	0,94 g/ml
Viskosität	30 s (DIN 53211, 4 mm)
Lösungsmittel	Organische Lösungsmittel, MEK, Ethylacetat, Cyclohexan
Flammpunkt	-10 °C

ANWENDUNGSHINWEISE

Geeignete Materialien	ALU, PET, PS, PP, PVC, PLA, PAPIER
Auftragsverfahren	Rotogravur, Walzenauftrag, Semiflexo
Auftragsmenge	4-7 g/m ² (Trockensubstanz)
Viskosität	15-30 s (DIN 53211, 4 mm)
Verdünnungsmittel	Ethylacetat, MEK, Ethanol < 4%
Trocknung	130-160 °C für 6-10 Sekunden

Die optimale Trocknung hängt von Faktoren wie Maschinengeschwindigkeit, Lackauftrag, Temperaturprofil, Verdampfung, Luftströmung und Luftfeuchtigkeit ab. Der Restlösungsmittelgehalt sollte regelmäßig gemessen und überprüft werden.

Versiegelungswerte N/15mm

AL / APET	N/15 mm: 10	(Brugger-HSG C 200°C, 1 sec, 460N, tolerance ±2)
AL / PS	N/15 mm: 12	(Brugger-HSG C 200°C, 1 sec, 460N, tolerance ±2)
AL / PP	N/15 mm: 10	(Brugger-HSG C 200°C, 1 sec, 460N, tolerance ±2)
PET / PS	N/15 mm: 9	(Brugger-HSG C 200°C, 1 sec, 460N, tolerance ±2)
PET / PP	N/15 mm: 9	(Brugger-HSG C 200°C, 1 sec, 460N, tolerance ±2)

Die angegebenen Werte gelten bei 200 °C. Mit sinkender Temperatur nimmt die Haftung ab.
Der wirksame Siegelbereich liegt zwischen 180 °C und 205 °C. Papier muss mit NC grundiert werden.

HYGIENE UND KONFORMITÄT

Die hygienischen Eigenschaften des Lackes HSL-1255AT entsprechen den gesetzlichen Anforderungen der Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 des Europäischen Parlaments und des Rates über Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen, sowie der Verordnung (EU) Nr. 10/2011 der Kommission über Kunststoffmaterialien und -gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen.

ARBEITSSICHERHEIT

Es handelt sich um ein hochentzündliches und reizendes flüssiges Produkt mit dem Risiko von Entzündung und Explosion von Dämpfen. Schützen Sie vor offenem Feuer, elektrischen Entladungen, Reduktions- und Oxidationsmitteln usw. Die Substanz reizt Augen, Schleimhäute und Atemwege. Zusätzliche Informationen finden Sie in den Sicherheitsdatenblättern und den Konformitätserklärungen.

ABFALL- UND ENTSORGUNGSHINWEISE

Muss unter Beachtung der behördlichen Vorschriften der Sonderabfallbeseitigung zugeführt werden. Geeignetes Beseitigungsverfahren gem. EU-Abfallrahmenrichtlinie (2008/98/EG): D 10 Verbrennung an Land. Siehe Sicherheitsdatenblatt

LAGERUNG UND HALTBARKEIT

Kühl, trocken und frostfrei lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung und Temperaturen über 30 °C schützen. Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Haltbarkeit: 6 Monate in ungeöffneter Originalverpackung. Bei längerer Lagerung vor Gebrauch auf Eignung prüfen. Vor der Anwendung gründlich mit einem Dissolver aufrühren.

LIEFERFORM

Metall Hobbocks:	30 Kg
Stahlfässer:	180 kg
IBC Container:	950 Kg



Dieses Informationsblatt dient ausschließlich als **Information und Empfehlung** auf Grundlage unserer Erfahrungen. Die Anwendung muss an die jeweiligen **betrieblichen Bedingungen** angepasst werden. Rechtliche Ansprüche können daraus nicht abgeleitet werden. © 2024 – Alle Rechte vorbehalten
Tms Stellar E.U., Industriestraße 3, A-6841-Mäder, Österreich info@tms-stellar.com, www.tms-stellar.com