

Stellar HSL-1250

Lösungsmittelbasierter, universeller Heißsiegellack für Lebensmittelverpackungen. Eignet hervorragend für direkt Beschichtung auf ALU-, PET-, PP- und Papier-Deckfolien. Geeignet für das Versiegeln von Verpackungen aus ALU, PET, PS, PP, PVC und PLA. Besonders empfohlen für Einwegbecher für Wasser, Erfrischungsgetränke und Milchprodukte.

PRODUKTBESCHREIBUNG

Stellar HSL-1250 ist ein lösungsmittelbasierter Heißsiegellack, der aus einer Kombination von spezieller High-End Polymeren und Additiven formuliert wurde. Das Produkt kann direkt im **Ein-Schritt-Beschichtungsverfahren** auf **ALU, PET- und Papierfolien** aufgetragen werden. Es gewährleistet eine zuverlässige Versiegelung auf ALU, **APET, PS, PP, PVC, PLA und PAPIER** Bechern und eignet sich somit vielseitig für **flüssige und trockene Lebensmittelverpackungen**.

Eigenschaft	Wert
Aussehen	Milchige Flüssigkeit
Feststoffgehalt	30-35 %
Dichte (20 °C)	0,93 g/ml
Viskosität	30 s (DIN 53211, 4 mm)
Lösungsmittel	Organische Lösungsmittel, MEK, Ethylacetat, Cyclohexan
Flammpunkt	-10 °C

ANWENDUNGSHINWEISE

Geeignete Materialien	ALU, PET, PS, PP; PVC; PLA, PAPIER
Auftragsverfahren	Rotogravur, Walzenauftrag, Semiflexo
Auftragsmenge	4-7 g/m ² (Trockensubstanz)
Viskosität	15-30 s (DIN 53211, 4 mm)
Verdünnungsmittel	Ethylacetat, MEK, Ethanol < 4%
Trocknung	130-160 °C für 6-10 Sekunden

Die optimale Trocknung hängt von Faktoren wie Maschinengeschwindigkeit, Lackauftrag, Temperaturprofil, Verdampfung, Luftströmung und Luftfeuchtigkeit ab. Der Restlösungsmittelgehalt sollte regelmäßig gemessen und überprüft werden.

Versiegelungswerte N/15mm

AL / APET	N/15mm	12	Brugger-HSG C 200°C 1sec. 460N Toleranz +-2
AL / PS	N/15mm	14	Brugger-HSG C 200°C 1sec. 460N Toleranz +-2
AL / PP	N/15mm	14	Brugger-HSG C 200°C 1sec. 460N Toleranz +-2
PET / PS	N/15mm	10	Brugger-HSG C 200°C 1sec. 460N Toleranz +-2
PET / PP	N/15mm	10	Brugger-HSG C 200°C 1sec. 460N Toleranz +-2

Die angegebenen Werte gelten bei 200 °C. Mit sinkender Temperatur nimmt die Haftung ab. Der wirksame Siegelbereich liegt zwischen 180 °C und 205 °C. Papier muss mit NC grundiert werden

HYGIENE UND KONFORMITÄT

Die hygienischen Eigenschaften des Lackes entsprechen den gesetzlichen Anforderungen der Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 des Europäischen Parlaments und des Rates über Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen, sowie der Verordnung (EU) Nr. 10/2011 der Kommission über Kunststoffmaterialien und -gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen.

ARBEITSSICHERHEIT

Es handelt sich um ein hochentzündliches und reizendes flüssiges Produkt mit dem Risiko von Entzündung und Explosion von Dämpfen. Schützen Sie vor offenem Feuer, elektrischen Entladungen, Reduktions- und Oxidationsmitteln usw. Die Substanz reizt Augen, Schleimhäute und Atemwege. Zusätzliche Informationen finden Sie in den Sicherheitsdatenblättern und den Konformitätserklärungen.

ABFALL- UND ENTSORGUNGSHINWEISE

Muss unter Beachtung der behördlichen Vorschriften der Sonderabfallbeseitigung zugeführt werden. Geeignetes Beseitigungsverfahren gem. EU-Abfallrahmenrichtlinie (2008/98/EG): D 10 Verbrennung an Land. Siehe Sicherheitsdatenblatt

LAGERUNG UND HALTBARKEIT

Kühl, trocken und frostfrei lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung und Temperaturen über 30 °C schützen. Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Haltbarkeit: 6 Monate in ungeöffneter Originalverpackung. Bei längerer Lagerung vor Gebrauch auf Eignung prüfen. Vor der Anwendung gründlich mit einem Dissolver aufrühren.

LIEFERFORM

Metall Hobbocks:	30 Kg
Stahlfässer:	180 kg
IBC Container:	950 Kg



Dieses Informationsblatt dient ausschließlich als **Information und Empfehlung** auf Grundlage unserer Erfahrungen. Die Anwendung muss an die jeweiligen **betrieblichen Bedingungen** angepasst werden. Rechtliche Ansprüche können daraus nicht abgeleitet werden. © 2024 – Alle Rechte vorbehalten
Tms Stellar E.U., Industriestraße 3, A-6841-Mäder, Österreich info@tms-stellar.com, www.tms-stellar.com