

## Stellar HSL-1150

Lösungsmittelbasierter, flexibler universal Heißsiegelack, entwickelt für flüssige und trockene Lebensmittelverpackungen – HSL 1150-P kann direkt im Ein-Schritt-Verfahren mittels Rotogravur oder Walzenbeschichtung auf ALU, PET- und Papierfolien aufgetragen werden. Er sorgt für dichte Versiegelungen bei ALU, APET- und PS-Bechern, die für Wasser, Erfrischungsgetränke und Milchprodukte verwendet werden. Darüber hinaus eignet er sich auch für die Verpackung trockener Lebensmittel wie Schokolade, Kuchen und Kekse.

### PRODUKTBESCHREIBUNG

**Stellar HSL-1150-P** ist ein lösungsmittelbasierter Heißsiegelack, der speziell aus einer Kombination von Polymeren und Additiven formuliert wurde. Das Produkt kann direkt im **Ein-Schritt-Beschichtungsverfahren** auf **ALU, PET- und Papierfolien** aufgetragen werden. Es gewährleistet eine zuverlässige Versiegelung bei **APET- und PS-Bechern** und eignet sich somit vielseitig für **flüssige und trockene Lebensmittelverpackungen**.

| Eigenschaft     | Wert                                                   |
|-----------------|--------------------------------------------------------|
| Aussehen        | Opake Flüssigkeit                                      |
| Feststoffgehalt | 30-35 %                                                |
| Dichte (20 °C)  | 0,95 g/ml                                              |
| Viskosität      | 30 s (DIN 53211, 4 mm)                                 |
| Lösungsmittel   | Organische Lösungsmittel, MEK, Ethylacetat, Cyclohexan |
| Flammpunkt      | -10 °C                                                 |

### ANWENDUNGSHINWEISE

|                       |                                        |
|-----------------------|----------------------------------------|
| Geeignete Materialien | ALU, PET, PS, PLA                      |
| Auftragsverfahren     | Rotogravur, Walzenauftrag, Semiflexo   |
| Auftragsmenge         | 3-7 g/m <sup>2</sup> (Trockensubstanz) |
| Viskosität            | 15-25 s (DIN 53211, 4 mm)              |
| Verdünnungsmittel     | Ethylacetat, MEK                       |
| Trocknung             | 130-160 °C für 5-10 Sekunden           |

Die optimale Trocknung hängt von Faktoren wie Maschinengeschwindigkeit, Lackauftrag, Temperaturprofil, Verdampfung, Luftströmung und Luftfeuchtigkeit ab. Der Restlösungsmittelgehalt sollte regelmäßig gemessen und überprüft werden.

### Versiegelungswerte N/15mm

|           |             |                                                 |
|-----------|-------------|-------------------------------------------------|
| AL / APET | N/15 mm: 9  | (Brugger-HSG C 200°C, 1 sec, 460N, toleranz ±2) |
| AL / PS   | N/15 mm: 11 | (Brugger-HSG C 200°C, 1 sec, 460N, toleranz ±2) |
| AL / AL   | N/15 mm: 15 | (Brugger-HSG C 200°C, 1 sec, 460N, toleranz ±2) |
| PET / PS  | N/15 mm: 10 | (Brugger-HSG C 200°C, 1 sec, 460N, toleranz ±2) |

Die angegebenen Werte gelten bei 200 °C. Mit sinkender Temperatur nimmt die Haftung ab.

Der wirksame Siegelbereich liegt zwischen 140 °C und 200 °C. Papier muss mit NC grundiert werden

## HYGIENE UND KONFORMITÄT

Die hygienischen Eigenschaften des Lackes HSL-1150 entsprechen den gesetzlichen Anforderungen der Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 des Europäischen Parlaments und des Rates über Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen, sowie der Verordnung (EU) Nr. 10/2011 der Kommission über Kunststoffmaterialien und -gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen.

## ARBEITSSICHERHEIT

Es handelt sich um ein hochentzündliches und reizendes flüssiges Produkt mit dem Risiko von Entzündung und Explosion von Dämpfen. Schützen Sie vor offenem Feuer, elektrischen Entladungen, Reduktions- und Oxidationsmitteln usw. Die Substanz reizt Augen, Schleimhäute und Atemwege. Zusätzliche Informationen finden Sie in den Sicherheitsdatenblättern und den Konformitätserklärungen.

## ABFALL- UND ENTSORGUNGSHINWEISE

Muss unter Beachtung der behördlichen Vorschriften der Sonderabfallbeseitigung zugeführt werden. Geeignetes Beseitigungsverfahren gem. EU-Abfallrahmenrichtlinie (2008/98/EG): D 10 Verbrennung an Land. Siehe Sicherheitsdatenblatt

## LAGERUNG UND HALTBARKEIT

Kühl, trocken und frostfrei lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung und Temperaturen über 30 °C schützen. Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Haltbarkeit: 6 Monate in ungeöffneter Originalverpackung. Bei längerer Lagerung vor Gebrauch auf Eignung prüfen. Vor der Anwendung gründlich mit einem Dissolver aufrühren.

## VERPACKUNGSEINHEITEN

|                  |        |
|------------------|--------|
| Metall Hobbocks: | 30 Kg  |
| Stahlfässer:     | 180 kg |
| IBC Container:   | 950 Kg |



Dieses Informationsblatt dient ausschließlich als **Information und Empfehlung** auf Grundlage unserer Erfahrungen. Die Anwendung muss an die jeweiligen **betrieblichen Bedingungen** angepasst werden. Rechtliche Ansprüche können daraus nicht abgeleitet werden. © 2024 – Alle Rechte vorbehalten  
Tms Stellar E.U., Industriestraße 3, A-6841-Mäder, Österreich [info@tms-stellar.com](mailto:info@tms-stellar.com), [www.tms-stellar.com](http://www.tms-stellar.com)