

Stellar HSL-1130

Kuru ve kati gıda ambalajları için geliştirilmiş, solvent bazlı, esnek ısı yapıştırma, sızdırmazlık lakı. HSL 1130, ALU, PET ve KAGIT folyalar üzerine, rotogravür veya rolük olarak tek aşamalı doğrudan uygulanabilir, Çikolata, Bisküvi, Kek şekerleme ve peynir ürünlerinin ambalajlarında güvenle kullanılabilir. Ürün, 140 °C'den itibaren düşük sıcaklıkta yapışma özelliğine sahiptir. HSL 1130 Kahve Kapsülleri için de tavsiye edilir.

Ürün tanımı

Stellar HSL-1130, özel termoplastik polimerler ve katkı maddeleri esaslı, solvent bazlı, sızdırmaz, ısı yapıştırma lakıdır. Ürün, ALU, PET Folyo yüzeylerde tek aşamalı doğrudan kaplanabilir ve ALU, APET, PS Beherlerinde sızdırmazlık sağlayarak, kati gıda ambalajlarında çok amaçlı kullanılabilir.

Görünüm:	Opak sıvı
Aktifmadde:	30% ± 2%
Spesifik yoğunluk:	0,95 g/ml 20°C
Viskozite:	32 saniye (DIN 53211, 4mm)
Solventler:	Organik solventler, MEK, EA, Sikloheksan
Parlama Noktası:	- 10°C

Uygulama bilgileri

Yapıstirmaya uygun ambalajlar:	AL, KAGIT, PET
Uygulama yöntemleri:	Rotogravür, Rolük vals, Semiflekso
Tavsiye edilen miktar:	2-5 g/m ² Kurumadde üzerinden
Tavsiye edilen viskozite:	15-20 saniye (DIN 53211, 4mm)
Tavsiye edilen seyreltici:	Etilasetat
Tavsiye edilen kurutma ısı:	Genel olarak, 110-160°C arasındaki sıcaklıklar 3-7 saniye boyunca yeterli olacaktır. Makine hızı ile sıcaklık arasındaki ilişki, uygulanan vernik miktarı, kurutma bölgelerinin sıcaklık-zaman eğrisi, buharlaşma konsantrasyonu, hava akış hızı ve nem oranı gibi bir dizi faktöre göre ayarlanır. Bu nedenle, kalan solvent miktarını test etmenizi ve ölçmenizi öneririz.

Yapışma ve sızdırmazlık değerleri

AL / AL	N/15mm	15	Brugger-HSG C 200°C 1saniye 460N Tolerans +-2
AL / KAGIT	N/15mm	10	Brugger-HSG C 200°C 1saniye 460N Tolerans +-2* NC kaplanmış Kagit
AL / APET	N/15mm	7	Brugger-HSG C 200°C 1saniye 460N Tolerans +-2

Yukarıda belirtilen değerler, 200°C kaynak test değerleri olup, düşen kaynak sıcaklığı ile birlikte azalabilir. Etkin kaynak sıcaklığı 140°C ile 200°C arasındadır.

Hijyen ve uyumluluk

Stellar HSL-1130 ısı sızdırmazlık lakı hijyenik özellikleri, Avrupa Parlamentosu ve Konseyi'nin (EG) No. 1935/2004 sayılı yönetmeliği ile gıda temasında bulunacak malzemeler ve eşyalar hakkındaki yönetmeliklerle, Komisyonun (EG) No. 10/2011 sayılı yönetmeliği olan gıda teması için tasarlanmış plastik malzemeler ve eşyalar hakkındaki yönetmeliğe uygun olarak belirlenmiştir.

İş güvenliği ve tedbirler

Stellar HSL-1130, buharlaşma, alev alma gibi risker taşıyan parlayıcı, yanıcı ve tahriş edici sıvı bir üründür. Açık ateşten, elektriksel deşarjdan, indirgeme ve oksidasyon ajanlarından vb. koruyunuz. Madde gözleri, mukozaları ve solunum yollarını tahriş edebilir. Detaylı bilgi için **ürün güvenlik föyü** sayfalarına ve uygunluk beyanlarına bakınız.

Atık yönetimi

Ülkenin kanuni Atık yönetmeliği dikkate alınarak imha edilmelidir.

Uygun atık yönetimi: AB Atık Çerçeve Direktifi (2008/98/EG) gereğince D 10 Karada Yakma uygulanır.

Ürün güvenlik föyü sayfasına bakınız.

Depolama ve tüketim

HSL-1130 parlayıcı ve yanıcıdır, mutlaka resmi yönetmeliklere uygun olarak saklanmalıdır. Serin ve dondan korunaklı bir yerde saklayınız. Güneş ışığından ve 30°C'nin üzerindeki sıcaklıklardan koruyunuz. Çocukların ulaşamayacağı bir yerde saklayınız. Depolama süresi, orijinal ambalajı kapalı olarak 6 aydır. Daha uzun depolanan ürünlerin önce test edilmesi gerekmektedir. Üretime alınan ürün mutlaka dissolver ile önceden karıştırılmalıdır.

Ambalajlar

Yuvarlak Tenekelerde:	30 Kg
Sac Varillerde	180 kg
IBC Konteynerlerde:	950 Kg



Bu bilgi formu, tecrübelerimiz kapsamında yalnızca bir bilgi ve tavsiye niteliğindedir, işlemler kendi mevcut koşullarına göre kullanımı uyarlanmalıdır. Bundan yasal yükümlülükler çıkarılamaz. 2024

Tüm hakları saklıdır, Tms Stellar E.U., Industriestraße 3, A-6841-Avusturya info@tms-stellar.com, www.tms-stellar.com