

Entdecken Sie unsere hochwertigen ungesättigten Polyesterharz - die perfekte Lösung für die Herstellung von Verbundstoffen wie Kunststeinen, Arbeitsplatten, Küchenplatten und Booten!



Polyesterharze sind Kondensationsprodukte aus zwei- oder mehrwertigen Alkoholen (z. B. Glykolen oder Glyzerin) und Dicarbonsäuren. Im Gegensatz zu den chemisch verwandten Alkydharzen werden bei der Herstellung keine langkettigen Fettsäuren verwendet. UP ist die Abkürzung für ungesättigte Polyesterharze, die zur Herstellung faserverstärkter Verbund-Kunststoffe eingesetzt werden. Härtung der UP-Harze findet durch eine radikalische Kettenpolymerisation statt, es sind Härter auf Basis Peroxidinitiatoren eingesetzt.

Unsere ungesättigten Polyesterharze bieten Ihnen eine breite Palette von Vorteilen

Hervorragende Qualität: Unsere Harze sind von höchster Qualität, um sicherzustellen, dass Ihre Endprodukte langlebig, robust und ästhetisch ansprechend sind.

Leicht zu verarbeiten: Dank ihrer einfachen Handhabung und Verarbeitung sparen Sie wertvolle Zeit und Arbeitskosten.

Vielseitigkeit: Unsere Harze eignen sich ideal für die Herstellung verschiedenster Produkte, von edlen Kunststeinen bis hin zu strapazierfähigen Booten.

Langlebigkeit: Die resultierenden Verbundstoffe zeigen hervorragende Beständigkeit gegenüber Witterungseinflüssen, Chemikalien und Abnutzung.

Umweltfreundlich: Wir legen großen Wert auf Nachhaltigkeit und Umweltverträglichkeit. Unsere Harze sind frei von schädlichen Substanzen und erfüllen die strengsten Umweltstandards.

Entdecken Sie die grenzenlosen Möglichkeiten mit unseren ungesättigten Polyesterharzen! Egal, ob Sie ein erfahrener Hersteller von Verbundstoffen sind oder ein Neuling in diesem Bereich, unsere Produkte werden Sie begeistern.

Vertrauen Sie auf unsere langjährige Erfahrung und Expertise, um Ihre Projekte erfolgreich umzusetzen. Kontaktieren Sie uns noch heute, um mehr über unsere ungesättigten Polyesterharze und deren Anwendungsmöglichkeiten zu erfahren. Gemeinsam finden wir die optimale Lösung für Ihre individuellen Anforderungen.



TMS UP G89PT

TMS UP G89PT ist ein schnellvernetzendes und thixotropes ungesättigtes Polyesterharz für Marine Anwendungen, mit ausgezeichnetem Wasser und Witterungsbeständigkeit und Hitzebeständigkeit, ausgezeichnete Festigkeit, Härte und Steifigkeit, Anti-Sagging und Einfach zu bedienen, Handauflegen und Aufsprühen verfügbar. Weit verbreitet für alle Arten von Boote, Schiffe, Yachten, Schwimmbäder, Badewannen, Wassertanks, Wasserparkausrüstungen, Autoteile und so auch bei FRP-Produkten.

TMS UP G89PT Flüssig

| Eigenschaft | Wert | Einheit | Standard |
|-------------------|--|---------|---------------|
| Aussehen | Hell Violett-Rosa, transparente Flüssigkeit | n.a | Visuell |
| Säurezahl | 19 – 27 | mgKOH/g | ISO 2114.200 |
| Feststoff | 60 – 69 | % | ISO 2554.1997 |
| Viskosität | 400 – 600 | mPas | ISO 2554.1997 |
| Thixotropie Index | 2,0 – 3,0 | n.a | ISO 2554.1997 |
| Stabilität 80°C | Bis 24 | Std. | ISO 2554.1997 |
| Gelzeit | 15 – 25 | min. | ISO 2554.1997 |

TMS UP G89PT ausgehärtet

| Eigenschaft | Wert | Einheit | Standard |
|-----------------|------|---------|--------------------|
| Härte | 46 | Barcol | ASTM 2583 |
| Zugfestigkeit | 61 | Mpa | ASTM D638 |
| Emod. Zug | 4000 | Mpa | ASTM D638 |
| Bruchdehnung | 4,6 | % | ASTM D638 |
| Biegefestigkeit | 110 | Mpa | ASTM D790 |
| Biegemodul | 4200 | Mpa | ASTM D790 |
| HDT | 70 | °C | ASTM D648 0,45 Mpa |

Für **TMS UP G89PT** empfehlen wir Härter **TMS PEROX C50** auf Basis **MEKP**, Mischverhältnis variiert zwischen **100:2 – 100:5**

Wir bieten eine vielfältige Auswahl von Härter und Beschleuniger für unterschiedliche Anwendungen.

Bitte kontaktieren Sie uns für detaillierte Produktempfehlungen.

TMS UP 2504

TMS UP G2504 ist ein schnell vernetzendes und thixotropes ungesättigtes Polyesterharz für Marine Anwendungen, mit ausgezeichnetem Wasser und Witterungsbeständigkeit und Hitzebeständigkeit, ausgezeichnete Festigkeit, Härte und Steifigkeit, Anti-Sagging und Einfach zu bedienen, für alle Arten von Boote, Schiffe, Yachten, Schwimmbäder, Badewannen, Wassertanks, Wasserparkausrüstungen. Hauptsächlich GFK für geneigte und vertikale Flächen.

TMS UP 2504 Flüssig

| Eigenschaft | Wert | Einheit | Standard |
|-------------------|-----------|---------|---------------|
| Aussehen | Rosa | n.a | Visuell |
| Säurezahl | 22 – 28 | mgKOH/g | ISO 2114.200 |
| Feststoff | 58 – 64 | % | ISO 2554.1997 |
| Viskosität | 500 – 700 | mPas | ISO 2554.1997 |
| Thixotropie Index | 1,5 – 2,0 | n.a | ISO 2554.1997 |
| Stabilität 80°C | Bis 24 | Std. | ISO 2554.1997 |
| Gelzeit | 15 – 25 | min. | ISO 2554.1997 |

TMS UP 2504 ausgehärtet

| Eigenschaft | Wert | Einheit | Standard |
|-----------------|------|---------|--------------------|
| Härte | 42 | Barcol | ASTM 2583 |
| Zugfestigkeit | 50 | Mpa | ASTM D638 |
| Emod. Zug | 3600 | Mpa | ASTM D638 |
| Bruchdehnung | 3,8 | % | ASTM D638 |
| Biegefestigkeit | 95 | Mpa | ASTM D790 |
| Biegemodul | 3800 | Mpa | ASTM D790 |
| HDT | 75 | °C | ASTM D648 0,45 Mpa |

Für **TMS UP G2504** empfehlen wir Härter **TMS PEROX C50** auf Basis **MEKP**, Mischverhältnis variiert zwischen **100:2 – 100:5**

Wir bieten eine vielfältige Auswahl von Härter und Beschleuniger für unterschiedliche Anwendungen.

Bitte kontaktieren Sie uns für detaillierte Produktempfehlungen.

TMS UP 3300

TMS UP 3300 ist ein verbessertes ungesättigtes Polyesterharz mit niedrigem Farbton, hoher Transparenz und schnellere Aushärtung, hohe Festigkeit, hohe Härte, gute Klima- und Wasserbeständigkeit. Empfohlen für das Gießen von hohen Bau-Mineralwerkstoffe wie Fensterbank und Küchenplatten mit Lichtdurchlässiger Steine.

Sehr gut geeignet für Waschbecken, Badaccessoires und Kunststeinprodukte etc.

TMS UP 3300 Flüssig

| Eigenschaft | Wert | Einheit | Standard |
|-------------------|-----------------------------------|---------|---------------|
| Aussehen | Transparent oder Weiss erhältlich | n.a | Visuell |
| Säurezahl | 14 – 20 | mgKOH/g | ISO 2114.200 |
| Feststoff | 64 – 70 | % | ISO 2554.1997 |
| Viskosität | 600 – 900 | mPas | ISO 2554.1997 |
| Thixotropie Index | n.a | n.a | ISO 2554.1997 |
| Stabilität 80°C | Bis 24 | Std. | ISO 2554.1997 |
| Gelzeit | 5 – 12 | min. | ISO 2554.1997 |

TMS UP 3300 ausgehärtet

| Eigenschaft | Wert | Einheit | Standard |
|-----------------|-----------|---------|--------------------|
| Härte | 40 | Barcol | ASTM 2583 |
| Zugfestigkeit | 60 – 65 | Mpa | ASTM D638 |
| Emod. Zug | 3100 | Mpa | ASTM D638 |
| Bruchdehnung | 3,5 | % | ASTM D638 |
| Biegefestigkeit | 110 – 120 | Mpa | ASTM D790 |
| Biegemodul | 3200 | Mpa | ASTM D790 |
| HDT | 60 | °C | ASTM D648 0,45 Mpa |

Für TMS UP 3300 empfehlen wir Härter TMS PEROX C50 auf Basis MEKP, Mischverhältnis variiert zwischen 100:2 – 100:5

Für Phtalatreie Mischungen eignen MEKP Härter, TMS PEROX PF6 und TMS PEROX PF15

Wir bieten eine vielfältige Auswahl von Härter und Beschleuniger für unterschiedliche Anwendungen.

Bitte kontaktieren Sie uns für detaillierte Produktempfehlungen.

TMS UP 800

TMS UP 800 ist ein niedrigviskoses orthophthalisches ungesättigtes Polyesterharz mit niedriger Farbe, niedriger Viskosität Witterungs- und Wasserbeständigkeit hohe Härte, Festigkeit und Zähigkeit.

Verbreitete Anwendung für Gießen von künstlichen Quarzplatten und Quarzarbeitsplatten verwendet.

TMS UP 800 Flüssig

| Eigenschaft | Wert | Einheit | Standard |
|-------------------|-----------------------------------|---------|---------------|
| Aussehen | Transparent oder Weiss erhältlich | n.a | Visuell |
| Säurezahl | 12 – 15 | mgKOH/g | ISO 2114.200 |
| Feststoff | 65 – 70 | % | ISO 2554.1997 |
| Viskosität | 550 – 650 | mPas | ISO 2554.1997 |
| Thixotropie Index | n.a | n.a | ISO 2554.1997 |
| Stabilität 80°C | Bis 24 | Std. | ISO 2554.1997 |
| Gelzeit | 21 – 23 | min. | ISO 2554.1997 |

TMS UP 800 ausgehärtet

| Eigenschaft | Wert | Einheit | Standard |
|-----------------|---------|---------|--------------------|
| Härte | 42 | Barcol | ASTM 2583 |
| Zugfestigkeit | 60 – 65 | Mpa | ASTM D638 |
| Emod. Zug | 3000 | Mpa | ASTM D638 |
| Bruchdehnung | 3 | % | ASTM D638 |
| Biegefestigkeit | 110 | Mpa | ASTM D790 |
| Biegemodul | 3100 | Mpa | ASTM D790 |
| HDT | 60 | °C | ASTM D648 0,45 Mpa |

TMS UP 800 auch mit höhere Viskosität 1300 – 1500mPas auf Anfrage erhältlich.

Für TMS UP 800 empfehlen wir Härter TMS PEROX C50 auf Basis MEKP, Mischverhältnis variiert zwischen 100:2 – 100:5

Für Phtalatreie Mischungen eignen MEKP Härter, TMS PEROX PF6 und TMS PEROX PF15

Wir bieten eine vielfältige Auswahl von Härter und Beschleuniger für unterschiedliche Anwendungen.

Bitte kontaktieren Sie uns für detaillierte Produktempfehlungen.

Ungesättigte Polyesterharze (UP-Harze)

Information zum Verpackungsgrößen:

10kg, 20kg Kunststoffkanister

200kg Metallfässer

*Haben Sie noch Fragen?
Kontaktieren Sie uns, wir freuen darauf,
Sie bestmöglich zu unterstützen.*



TMS Stellar e.U
Industriestraße 3
6841 – Mäder

info@tms-stellar.com
www.tms-stellar.com

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen. Vor jedem Anwendungsfall sollten eigene Versuche durchgeführt werden. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung.